

## Einbauanleitung Golf 4 Frontladeluftkühler Kit

Der Einbau des Golf4 Frontladeluftkühlers ist einfach und für jeden handwerklich geschickten Schrauber auch ohne Hebebühne machbar.

Benötigt werden neben normalem Werkzeug: ein Trennschleifer mit Metallscheibe, eine Feile zum Abrunden der Kunststoffkanten.

1. Abbauen der Frontstoßstange komplett und lösen sowie demontieren des Frontquerträgers
2. Nachdem der Frontquerträger abgenommen wurde, wird der Ladeluftkühler im Frontmittelteil eingepasst. Halten sie dazu den LLK vor das Frontmittelteil und zeichnen sie die überstehende Kante an. Danach trennen sie den angezeichneten Teil (auf jeder Seite ca. 1 cm) mit dem Trennschleifer oder einem Stabschleifer aus.

Fertig sollte es so aussehen:





3. Der Ladeluftkühler kann nun das Erste mal Probe wohnen. Setzen sie den LLK ein und montieren den Frontquerträger davor.
4. Anpassung des Frontquerträgers:  
Bei einigen Modellen mit Klimaanlage passt der LLK nicht zwischen Klimakondensator und Frontquerträger, zur Anpassung müssen zwei Dreiecke von ca. 5 x 2cm aus dem Querträger entfernt werden.



5. Um die Verrohrung montieren zu können müssen nun noch bei allen Modellen zwei kleine Streifen vom äußeren Rand des Trägers entfernt werden.



6. Der Ladeluftkühler kann nun an den 3 dafür vorgesehenen Punkten befestigt werden.



7. Der Frontquerträger wird nun endgültig montiert. Als nächstes wird das mitgelieferte Ladeluftrohr eingesetzt dabei zeigt die längere, der beiden Seiten zum LLK. Der 90 Grad Bogen wird wie auf dem Bild zu sehen ist angebracht, das Signalhorn muss nicht dafür entfernt werden.



8. Auf der Beifahrerseite wird nun das Druckrohr mit Sensor montiert (außer AGU), das Rohr passt nur in einer Position. Der Sensor wird mit den Schrauben des Serien LLK befestigt (Blechtreibschrauben).



9. Zu guter Letzt kommt noch die Montage des großen Ladeluftrohres. Das Rohr an folgenden Punkten am Frontmittelteil befestigt (siehe Foto) dazu die angebrachten Alulaschen unter dem Plastik positionieren und durchbohren / vorbohren. Dann die Blechtreibschrauben durch die vorgebohrten Laschen ins Plastikgehäuse drehen.



Das eine Ende wird nun in den 90 Grad Bogen gesteckt und mit einer Schelle gesichert, das andere Ende wird im original „Pfannkuchenrohr“, im Radhaus befestigt. Wenn alles richtig montiert ist sollte es so aussehen.



Zum Schluss werden noch die geclipten Verstärkungen der Scheinwerferreinigungsanlage hinter der Stoßstange entfernt und die Stoßstange kann wieder montiert werden.



Viel Spass damit wünscht Euch  
Fa. DTH  
Hospitalstrasse 13a  
37308 Heiligenstadt  
Tel. 03606 507438  
Fax. 03606 507439  
email. Dth-t@gmx.de